



Merkblatt
DVS 0939

Erstausgabe
März 1991

Merkblatt DVS 0939

Toleranzen beim vollmechanischen MSG Schweißen und beim Schweißen mit Industrierobotern

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 2 „Lichtbogen-Schweißen“

Arbeitsgruppe V 2.6.2 Roboter

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt

1.	Geltungsbereich	3
2.	Zweck	
3.	Toleranzen beim Schweißen	3
3.1.	Gesamttoleranz T_G	4
3.2.	Einzelteiltoleranz T_E	4
3.3.	Zusammenbautoleranz T_Z	4
3.4.	Fügetoleranz T_F	4
3.5.	Verformungstoleranz T_V	4
3.6.	Messunsicherheit M	4
4.	Allgemeine Hinweise	5
5.	Beispiel zur Ermittlung zulässiger Einzelteiltoleranz für Stumpf- und Kehl-nahtverbindungen	5
6.	Zusammenfassung	11
7.	Schrifttum	12
7.1.	Regelwerk	12
7.2.	Literatur	12