

Merkblatt DVS 3216

Laserstrahl-Lichtbogen-Hybrid-Schweißverfahren

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 9.2 „Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt

1.	Zweck	3
2.	Definition	
3.	Verfahrensvarianten	4
4.	Parameter des Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißprozesses	4
5.	Technologiepotenziale der Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißverfahren	6
6.	Besonderheiten einzelner	
6.1.	Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweiß-verfahren	7
6.2.	Laserstrahl-MSG-Hybridschweißverfahren	7
6.3.	Laserstrahl-MSG-Hybridschweißverfahren mit kontaktloser elektromagnetischer	
6.4.	Schweißbadstütze	9
6.5.	Laserstrahl-WIG-Hybridschweißverfahren	10
6.6.	Laserstrahl-Plasma-Hybridschweißverfahren	11
6.7.	Laserstrahl-Unterpulver-Hybridschweißverfahren	12
6.8.	Laserstrahl-MSG-Hybridschweißen von geschlossenen Rundnähten	13
7.	Schrifttum	15
7.1.	Regelwerk	15
7.2.	Literatur	15