

Merkblatt DVS 2902-2

Ersatz für Ausgabe: September 2001



Merkblatt DVS 2902-2

Widerstandspunktschweißen von Stählen
bis 3 mm Einzeldicke – Punktschweißbeignung

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V3 „Widerstandsschweißen“

Untergruppe V3.2 „Punkt- und Rollnahtschweißen“

Inhalt

1.	Zweck des Merkblattes	3
2.	Geltungsbereich	3
3.	Definition der Schweißbeignung	3
4.	Stahlherstellung	3
5.	Oberflächenveredelung	4
5.1.	Metallische Überzüge	4
5.2.	Beschichtungen	4
5.3.	Konversionsschichten	4
6.	Zusammenhang zwischen Werkstoffeigenschaften und Punktschweißbeignung	5
7.	Punktschweißbeignung der Stahlwerkstoffe	7
7.1.	Gruppe 1 „gut geeignet“	8
7.2.	Gruppe 2 „geeignet“	8
7.3.	Gruppe 3 „bedingt geeignet“	9
7.4.	Gruppe 4 „nicht geeignet“	11
8.	Arbeitsschutzmaßnahmen	12
9.	Hinweis für die Qualitätssicherung	12
10.	Schrifttum	13
10.1.	Regelwerk	13
10.2.	Literatur	14

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/ weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.