



Merkblatt  
DVS 2508

Ersetzt  
DVS 2506 Ausgabe Juli 1999  
DVS 2507 Ausgabe Juli 1999  
DVS 2508 Ausgabe August 1999

## Merkblatt DVS/BdZS 2508

### Richten und Schweißarbeiten an Krafttrahnen – Voraussetzungen an die betriebliche Einrichtung und Qualifikation des Personals

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A 8 „Fügen im Schweißfahrzeugbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

## Inhalt

<b>1.</b>	<b>Geltungsbereich</b>	<b>4</b>
<b>2.</b>	<b>Merkmale und Bauweise von Kraftradrahmen</b>	<b>5</b>
<b>3.</b>	<b>Gesetzliche Grundlagen</b>	<b>5</b>
<b>4.</b>	<b>Aussagen und Stellungnahmen der Hersteller</b>	<b>5</b>
<b>5.</b>	<b>Beurteilung von Richt- und Schweißarbeiten</b>	<b>7</b>
5.1.	Allgemeine Grundsätze der Qualitätssicherung in der Schweißtechnik	7
5.2.	Spezielle Festlegungen für Zweiräder	7
<b>6.</b>	<b>Richt- und Schweißbarkeit von Stahl-Kraftradrahmen</b>	<b>8</b>
6.1.	Schweiß- und Warmrichteignung	8
6.2.	Schweißsicherheit	9
<b>7.</b>	<b>Werkstoffkennzeichnung und Schweißbeignung</b>	<b>9</b>
<b>8.</b>	<b>Voraussetzungen zur Durchführung von Richt- und Schweißarbeiten</b>	<b>10</b>
8.1.	Einrichtungen in der Werkstatt	10
8.2.	Allgemeine Reparaturhinweise	11
8.3.	Sicherheitsmaßnahmen	12
8.4.	Beurteilung von beschädigten Kraftradrahmen	12
8.5.	Regeln zur Durchführung von Schweißarbeiten	12
8.6.	Anforderungen an das Personal für die Schweißtechnik	12
8.6.1.	Schweißaufsicht	13
8.6.2.	Schweißer	13
8.7.	Schweißerprüfung	13
8.7.1.	Erforderliche Schweißerprüfung für frei positionierbare Bauteile	14
8.7.2.	Erforderliche Schweißerprüfung für Zwangslagen	14
8.8.	Übersicht über die Verbindungsformen	15
8.9.	Übersicht über die Schweißpositionen	15
8.10.	Schweißverfahren für die Zweirad-Reparatur	16
8.10.1.	WIG-Schweißen	17
8.10.2.	MSG-Schweißen (MIG/MAG)	18
8.10.3.	Gasschmelzschweißen (Gasschweißen)	20
8.11.	Qualität der Schweißnähte	22
8.12.	Nacharbeit an der Schweißnaht	23
8.13.	Rissbeseitigung durch Schweißen	23
<b>9.</b>	<b>Richten</b>	<b>24</b>
9.1.	Fachpersonal und Einrichtungen für das Richten	24
<b>10.</b>	<b>Prüfen und Nachbehandeln von bearbeiteten Stellen</b>	<b>24</b>
<b>11.</b>	<b>Schrifttum</b>	<b>25</b>
11.1.	Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)	25
11.2.	Normen	25
11.3.	DVS-Regelwerke	27
11.4.	Unfallverhütungsvorschriften und Sicherheitsregeln	27