



Merkblatt
DVS 2508

Ersetzt

DVS 2506 A Ausgabe Juli 1999

DVS 2507 A Ausgabe Juli 1999

DVS 2508 Ausgabe August 1999

Merkblatt DVS/BdZS 2508

Richten und Schweißarbeiten an Kraftftradrahmen – Voraussetzungen an die betriebliche Einrichtung und Qualifikation des Personals

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A 8 „Fügen im Straßenfahrzeugbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt

1.	Geltungsbereich.....	4
2.	Merkmale und Bauweise von Kraftradrahmen.....	
3.	Gesetzliche Grundlagen.....	5
4.	Aussagen und Stellungnahmen der Hersteller	5
5.	Beurteilung von Rict- und Schweißarbeiten	7
5.1.	Allgemeine Grundsätze der Qualitätssicherung in der Schweißtechnik	7
5.2.	Spezielle Festlegungen für Zweiräder	7
6.	Richt- und Schweißbarkeit von Stahl-Kraftradrahmen	8
6.1.	Schweiß- und Warmrichteignung	8
6.2.	Schweißsicherheit.....	9
7.	Werkstoffkennzeichnung und Schweißeignung	9
8.	Voraussetzungen zur Durchführung von Rict- und Schweißarbeiten	10
8.1.	Einrichtungen in der Werkstatt	10
8.2.	Allgemeine Reparaturhinweise	11
8.3.	Sicherheitsmaßnahmen	12
8.4.	Beurteilung von beschädigten Kraftradrahmen	12
8.5.	Regeln zur Durchführung von Schweißarbeiten	12
8.6.	Anforderungen an das Personal für die Schweißtechnik	12
8.6.1.	Schweißaufsicht	13
8.6.2.	Schweißer	13
8.7.	Schweißerprüfung	13
8.7.1.	Erforderliche Schweißerprüfung für frei positionierbare Bauteile	14
8.7.2.	Erforderliche Schweißerprüfung für Zwangslagen	14
8.8.	Übersicht über die Verbindungsformen	15
8.9.	Übersicht über die Schweißpositionen	15
8.10.	Schweißverfahren für die Zweirad Reparatur	16
8.10.1.	WIG-Schweißen	17
8.10.2.	MSG-Schweißen (MIG/MAG)	18
8.10.3.	Gasschmelzschweißen (Gasschweißen)	20
8.11.	Qualität der Schweißnähte	22
8.12.	Nacharbeit an der Schweißnaht	23
8.13.	Rissbeseitigung durch Schweißen	23
9.	Richten	24
9.1.	Fachpersonal und Einrichtungen für das Richten	24
10.	Prüfen und Nachbehandeln von bearbeiteten Stellen.....	24
11.	Schrifttum	25
11.1.	Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)	25
11.2.	Normen	25
11.3.	DVS-Regelwerke	27
11.4.	Unfallverhütungsvorschriften und Sicherheitsregeln	27