

## Merkblatt DVS 1623

# Schweißen von Schienenfahrzeugen - Hinweise und Empfehlungen zur Umsetzung der DIN EN 15085 im Vergleich zur DIN 6700

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A 7 „Schweißen im Schienenfahrzeugbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt**

|                 |   |           |
|-----------------|---|-----------|
| <b>1.</b>       | <b>Zweck</b> .....  | <b>3</b>  |
| <b>2.</b>       | <b>Vergleich der Begriffe aus Normenreihe DIN 6700 zur Normenreihe<br/>DIN EN 15085</b> ..... | <b>3</b>  |
| 2.1.            | Schweißnahtgüteklassen .....  | 3         |
| 2.2.            | Schweißnahtprüfklassen .....  | 7         |
| 2.3.            | Sicherheitsrelevanz .....   | 8         |
| 2.4.            | Sicherheitsbedürfnis .....  | 8         |
| 2.5.            | Beanspruchungszustand / Ausnutzung der Beanspruchbarkeit .....                                | 8         |
| 2.6.            | Klassifikationsstufen .....   | 9         |
| 2.7.            | Tätigkeitsbereich .....   | 10        |
| 2.8.            | Bewertung von Unregelmäßigkeiten .....  | 10        |
| 2.9.            | Untervergabe .....  | 11        |
| 2.10.           | Erstmusterprüfung .....   | 11        |
| 2.11.           | Schweißaufsicht .....   | 12        |
| 2.12.           | Prüfpersonal .....  | 13        |
| 2.13.           | Schweißanweisungen .....  | 13        |
| 2.14.           | Arbeitsproben .....   | 14        |
| 2.15.           | Hersteller / Schweißbetrieb .....   | 14        |
| 2.16.           | Nachweis der Konformität als Schweißbetrieb nach DIN EN 15085-2 .....                         | 14        |
| 2.17.           | Nationale Aufsichtsbehörde .....  | 15        |
| 2.18.           | Hersteller-Zertifizierungsstelle .....  | 15        |
| 2.19.           | Anhang ZA für Eisenbahnfahrzeuge .....  | 15        |
| <b>3.</b>       | <b>Hinweise zu weiteren Regelungen</b> .....  | <b>16</b> |
| 3.1.            | Konstruktionsregeln .....   | 16        |
| 3.2.            | Festigkeitsauslegung .....  | 16        |
| 3.3.            | Schweißtechnische Planungsunterlagen .....  | 17        |
| 3.4.            | Werkstoffe, Prüfbescheinigungen und Rückverfolgbarkeit .....                                  | 17        |
| 3.5.            | Auswahl und Konformität der Schweißzusätze .....  | 17        |
| 3.6.            | Zeichnungs- und Stücklistenangaben .....  | 17        |
| 3.7.            | Abbrennstumpfschweißen .....  | 18        |
| 3.8.            | Widerstandspunktschweißen .....   | 18        |
| 3.9.            | Schweißtechnische Instandsetzung .....  | 18        |
| <b>4.</b>       | <b>Umgang mit vorhandenen schweißtechnischen Planungsunterlagen und<br/>Zeichnungen</b> ..... | <b>19</b> |
| <b>5.</b>       | <b>Schrifttum</b> .....   | <b>19</b> |
| 5.1.            | Regelwerk .....   | 19        |
| <b>6.</b>       | <b>Anhänge</b> .....  | <b>23</b> |
| <b>Anhang 1</b> | .....   | <b>24</b> |
| <b>Anhang 2</b> | .....   | <b>29</b> |
| <b>Anhang 3</b> | .....   | <b>32</b> |
| <b>Anhang 4</b> | .....   | <b>36</b> |

Voransicht des Regelwerkes