



Merkblatt
DVS 3014

Merkblatt DVS 3014

Kennzeichnung von Produkten / Halbzeugen – Verfahren und Risiken

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A 3 „Schweißen in Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt

1.	Einleitung.....	3
2.	Verfahren	3
3.	Markierungen und Kennzeichnungen	3
3.1.	Temporäre Markierungsmittel	3
3.2.	Permanente Markierungen	4
3.2.1.	Tiefprägung Hartstempeln.....	4
3.2.1.1.	Handschlagstempel	4
3.2.1.2.	Maschinenstahlstempel	4
3.2.1.3.	Stempelarten / Prägearten.....	5
3.2.2.	Farbbeschriftung mit Markierstiften.....	5
3.2.3.	Elektrolytisches Ätzverfahren.....	6
3.2.4.	Laserbeschriftung	6
3.2.5.	Plasmabeschriftung	6
3.2.6.	Gravieren	7
3.2.7.	Additive Fertigung / Kennzeichnung:	7
3.2.8.	Funkenerodieren.....	8
3.2.9.	Nadelprägen oder Nadelmarkieren.....	8
3.2.10.	Tintenstrahldrucker (Inkjet-Kennzeichnung)	8