



Merkblatt  
DVS 1715

Ersetzt die Ausgabe:  
September 2019

## Merkblatt DVS 1715

### Anforderungen an Betriebe für die schweißtechnische Herstellung von Bauteilen für Mobilkrane

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A5 „Schweißen im Bauwesen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

## Inhalt

<b>1.</b>	<b>Geltungsbereich</b>	<b>4</b>
<b>2.</b>	<b>Begriffe</b>	
<b>3.</b>	<b>Betriebliche Voraussetzungen</b>	<b>5</b>
<b>4.</b>	<b>Ausführungsunterlagen</b>	<b>5</b>
<b>5.</b>	<b>Konstruktionsmaterialien</b>	<b>6</b>
5.1.	Werkstoffe und Halbzeuge	6
5.2.	Schweißzusätze	6
5.3.	Identifizierbarkeit, Prüfbescheinigungen und Rückverfolgbarkeit	6
<b>6.</b>	<b>Vorbereitung zum Schweißen</b>	<b>7</b>
6.1.	Allgemeines	7
6.2.	Qualität, Handhabung und Lagerung	7
6.3.	Thermisches Schneiden	7
6.4.	Umformung und thermisches Richten	8
6.4.1.	Vorbemerkungen	8
6.4.2.	Thermisches Richten	8
6.4.3.	Kaltumformen	8
<b>7.</b>	<b>Schweißen</b>	<b>8</b>
7.1.	Schweißplan	8
7.1.1.	Erfordernis eines Schweißplans	8
7.1.2.	Inhalt des Schweißplanes	8
7.2.	Schweißprozesse	9
7.3.	Qualifizierung	9
7.3.1.	Schweißverfahren	9
7.3.1.1.	Allgemeines	9
7.3.1.2.	Qualifizierung, Geltungsbereich und Gültigkeit für die Prozesse 111, 12, 13 und 14	10
7.3.1.3.	Qualifizierung, Geltungsbereich und Gültigkeit für den Prozess 52+135	13
7.3.1.4.	Qualifizierung, Geltungsbereich und Gültigkeit für den Prozess 783	14
7.3.2.	Schweißpersonal	14
7.3.3.	Schweißaufsichtspersonen	14
7.4.	Vorbereitung und Ausführung von Schweißarbeiten	15
7.4.1.	Schweißnahtvorbereitung	15
7.4.2.	Lagerung und Handhabung von Schweißzusätzen	15
7.4.3.	Umgebungsbedingungen beim Schweißen	16
7.4.4.	Zusammenbau für das Schweißen	16
7.4.5.	Vorwärmen	16
7.4.6.	Montagehilfen	16
7.4.7.	Heftnähte	16
7.4.8.	Kehlnähte	17
7.4.9.	Stumpfnähte	17
7.4.9.1.	Allgemeines	17
7.4.9.2.	Einseitige Schweißnähte	17
7.4.9.3.	Auffügen	17
7.4.10.	Schweißte Hohlprofilverbindungen	18
7.4.11.	Lochnähte	18
7.4.12.	Wärmebehandlung nach dem Schweißen	18
7.4.13.	Ausführung von Schweißarbeiten	18
7.5.	Abnahmekriterien	19