



Merkblatt
DVS 1620

Erweiterte Ausgabe
Juli 2018

Merkblatt DVS 1620

Schweißtechnische Prüfung im Schienenfahrzeugbau

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe AG A7 „Schweißen im Schienenfahrzeugbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt

1.	Zweck	3
2.	Schweißtechnische Prüfung	3
2.1.	Vertragliche Regelungen	3
2.2.	Qualifikation des Personals für die schweißtechnische Prüfung	4
2.3.	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen	4
2.3.1.	Personal	4
2.3.2.	Prüfanweisung	5
2.4.	Haltepunkte, Meldepunkte	5
2.5.	Prüfschritte	5
2.6.	Zuordnung der schweißtechnischen Prüfungen	5
2.7.	Inhalt der schweißtechnischen Prüfungen	7
2.7.1.	Prüfung der schweißtechnischen Konstruktionsunterlagen	7
2.7.2.	Prüfungen der schweißtechnischen Planungsunterlagen vor Fertigungsbeginn	7
2.7.3.	Prüfungen vor dem Schweißen	8
2.7.4.	Prüfungen während des Schweißens	8
2.7.5.	Prüfungen nach dem Schweißen	8
2.7.6.	Erstmusterprüfung	9
3.	Gültigkeit der schweißtechnischen Prüfung	11
3.1.	Schweißtechnische Konstruktionsprüfung	11
3.1.1.	Konstruktionsänderungen	11
3.1.2.	Nachbau	11
3.1.3.	Umbau	11
3.1.4.	Instandsetzung	11
3.2.	Prüfung der schweißtechnischen Planungsunterlagen	11
3.2.1.	Unterbrechung der schweißtechnischen Fertigung und Nachbau	12
3.2.2.	Fertigungsverlagerung	12
3.2.3.	Umbau und Instandsetzung	12
3.3.	Erstmusterprüfung	12
4.	Untervergabe	12
5.	Dokumentation	12
5.1.	Festlegungen zur Dokumentation	12
5.2.	Freigabe, Änderungsantrag	14
6.	Schrifttum	15
6.1.	Regelwerk	15
Anhang A	17
Anhang A 1:	Beispiel für die schweißtechnische Konstruktionsprüfung	17
Anhang A 2:	Beispiel für die Abwicklung eines Schweißbauteils in der Fertigung	17