

Richtlinie DVS 1802

Abnahmebedingungen für die Prüfung, Qualifizierung und Zulassung von Schweißzusätzen für das Unterwasserschweißen unter Überdruck von unlegierten, nichtrostenden Stählen und Feinkornbaustählen

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe V 4 „Unterwassertechnik“

Die Einspruchsfrist endet am 30. Juni 2026

Der Entwurf dieser Richtlinie steht der Öffentlichkeit zur Ansicht und Kommentierung zur Verfügung.
Einsprüche und Änderungsvorschläge können online über das **DVS-Regelwerksportal (www.dvs-regelwerk.de)** eingereicht werden.

Inhalt

1.	Geltungs- und Anwendungsbereich.....	3
2.	Allgemeines.....	3
3.	Begriffe.....	3
3.1.	Umhüllte Stabelektrode für das Nassschweißen unter Überdruck	3
3.2.	Fülldrahtelektrode.....	4
3.3.	Markenname.....	4
4.	Symbole	4
5.	Anforderungen	4
5.1.	Allgemeines	4
5.2.	Nahtarten (Stumpf- und Kehlnaht)	4
5.3.	Werkstoffgruppen (Prüfbleche).....	5
5.4.	Kennzeichnung der Schweißzusätze.....	5
6.	Durchführung und Prüfung der Schweißungen.....	5
6.1.	Prüfstücke	5
6.2.	Durchführung der Prüfungsschweißungen.....	5
6.3.	Prüfungen	6
7.	Geltungsbereich der Prüfungen	6
7.1.	Schweißposition	6
7.2.	Nahtarten.....	7
7.2.1.	Stumpfnah.....	7
7.2.2.	Kehlnah.....	7
7.3.	Schweißprozess	7
7.4.	Wassertiefe	7
7.5.	Salzgehalt	7
8.	Gültigkeit und Verlängerung der Zulassung	7
9.	Technische Lieferbedingungen.....	8
10.	Schrifttum	8
Anhang A:	Muster einer Zulassungsbescheinigung.....	10

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.