

Merkblatt DVS 0909-2
Ersatz für Ausgabe: Juni 2003



Merkblatt DVS 0909-2

Grundlagen des MSG-Hochleistungsschweißens
und hochproduktiver MSG-Verfahren –
Anwendungstechnische Hinweise

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V2 „Lichtbogenschweißen“

Untergruppe V2.4 „Lichtbogenschweißen mit abschmelzender Elektrode
MIG/MAG“

Inhalt

1. Einleitung 3

2. Allgemeine Empfehlungen..... 3

3. Gerätetechnische Anforderungen 4

3.1. MSG-Hochleistungsschweißen mit einer Drahtelektrode 4

3.1.1. Stromquelle 4

3.1.2. Drahtförderung 4

3.1.3. Schweißbrenner..... 4

3.1.4. Roboter und Sensorik..... 4

3.2. MSG-Hochleistungsschweißen mit zwei Drahtelektroden 5

3.3. Stromquellen 5

3.3.1. Schweißbrenner..... 5

3.3.2. Roboter und Sensorik..... 6

4. Anwendungstechnische Hinweise und Beispiele 6

4.1. MSG-Hochleistungsschweißen mit einer Drahtelektrode 6

4.2. MSG-Schweißen mit zwei Drahtelektroden 8

4.3. Reinigung und Wartung 11

5. Qualifikation des Schweißers bzw. Bedieners 11

6. Schrifttum 12

6.1. Regelwerke 12

6.2. Literatur 12

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.