

Merkblatt DVS 2303-2
Ersatz für Ausgabe: März 2016



Merkblatt DVS 2303-2

Zerstörungsfreies Prüfen von thermisch gespritzten
Schichten – Prüfen innerer Merkmale

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe V7 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“

Inhalt

1.	Zweck und Anwendung	3
2.	Porosität	3
2.1.	Begriffsdefinition.....	3
2.2.	In der Praxis eingesetzte Messverfahren und -geräte.....	3
2.3.	Kalibrieren der Geräte	4
2.4.	Messen	6
2.4.1.	Allgemeines	6
2.4.2.	Wahl der Messpunkte.....	6
2.4.3.	Einflüsse, die zu Messfehlern führen oder die die Messgenauigkeit beeinflussen können.....	6
2.4.4.	Anzahl der Messungen.....	6
2.5.	Auswertung	6
2.6.	Abnahmeprüfung.....	8
3.	Risse	8
3.1.	Begriffsdefinition.....	8
3.2.	Messverfahren und Messgeräte	8
3.3.	Kalibrieren der Geräte	8
3.4.	Messen	8
3.5.	Auswertung	9
3.6.	Abnahmeprüfung.....	9
4.	Schrifttum	10

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/ weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.