

Richtlinie DVS 2225-5

Vorgesehen als Ersatz für Ausgabe: Oktober 2019



Richtlinie DVS 2225-5

Schweißen von Dichtungsbahnen zu thermoplastischen Kunststoffen im Tunnelbau

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W 4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W 4.7 „Kunststoff-Folien und -Bahnen“

Die Einspruchsfrist endet am: 31. März 2026

Der Entwurf dieser Richtlinie steht der Öffentlichkeit zur Ansicht und Kommentierung zur Verfügung.
Einsprüche und Änderungsvorschläge können online über das **DVS-Regelwerksportal** (www.dvs-regelwerk.de) eingereicht werden.

Inhalt

1.	Geltungsbereich	3
2.	Abdichtungselemente	
2.1.	Dichtungsbahnen	3
2.2.	Profilbänder	4
2.3.	Befestigungselemente	4
3.	Konstruktive Einzelheiten	4
3.1.	Nahtformen Dichtungsbahnen	4
3.2.	Verlegung/Einbau	6
3.2.1.	Dichtungsbahnen	6
3.2.2.	Profilbänder	6
3.2.3.	Anschluss der Dichtungsbahnen an sonstige Bauteile	6
4.	Schweißverfahren	7
4.1.	Allgemeine Hinweise	7
4.2.	Schweißparameter	7
4.3.	Ausführung der Schweißarbeiten	7
4.3.1.	Heizkeilschweißen (HH)	8
4.3.2.	Warmgasextrusionsschweißen (WE)	9
4.3.3.	Warmgas-Überlappschweißen (WU)	9
5.	Schweißmaschinen und Schweißgeräte	10
6.	Baustellenprüfungen	10
7.	Hinweise zu Nachbesserungen	10
7.1.	Nachbessern mit Bahnenzuschnitten	10
7.2.	Nachbessern von Nähten auf vollen Länge	10
8.	Schrifttum	11
8.1.	Regelwerk	11
Anhang A:	Beispiele für Schweißprotokolle	12

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Der Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/ weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.