

Merkblatt DVS 3703

Ersatz für Ausgabe: Juni 2020



Merkblatt DVS 3703

Reduzierung der Axialkraft beim Rührreischweißen durch
Skalierung von Schulter- und Schweißstiftdurchmesser

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 11.2 „Rührreischweißen“

Inhalt

1.	Einleitung	3
2.	Geltungsbereich	3
3.	Axialkraftreduzierung durch Werkzeugskalierung	4
4.	Anpassung von Drehzahl und Axialkraft	5
5.	Ausgangssituation zur Anpassung des Wärmeeintrages	6
6.	Anwendungsbeispiel: Wärmetauscher aus Aluminium.....	7
7.	Schrifttum	10
7.1.	Regelwerk.....	10
7.2.	Literatur	10

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/ weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.