

Richtlinie DVS 2225-6

Vorgesehen als Ersatz für Ausgabe: Februar 2019



Richtlinie DVS 2225-6

Schweißen von Dichtungsbahnen aus polymeren
Werkstoffen – Anforderungen an Schweißmaschinen und
Schweißgeräte

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W 4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W 4.7 „Kunststoff-Folien und -Bahnen“

Die Einspruchsfrist endet am 31. März 2026

Der Entwurf dieser Richtlinie steht der Öffentlichkeit zur Ansicht und Kommentierung zur Verfügung.

Einsprüche und Änderungsvorschläge können online über das **DVS-Regelwerksportal (www.dvs-regelwerk.de)** eingereicht werden.

Inhalt

1.	Geltungsbereich	3
2.	Dichtungsbahnen	3
3.	Nahtformen	3
4.	Schweißverfahren	4
5.	Allgemeine Anforderungen	4
6.	Anforderungen an Schweißmaschinen	5
6.1.	Grundmaschine	6
6.2.	Temperiersystem	6
6.2.1.	Heizkeildimension	7
6.2.2.	Keilbeheizung durch Warmgas	7
6.2.3.	Keilbeheizung durch elektrischen Widerstand	8
6.3.	Andrucksystem	8
6.4.	Antriebssystem	9
6.5.	Anzeige-, Kontroll- und Überwachungselemente	9
7.	Anforderungen an Schweißgeräte	10
7.1.	Extrusionsschweißgeräte	10
7.1.1.	Vorwärmesystem	10
7.1.2.	Plastifiziersystem	11
7.1.3.	Schweißschuh	11
7.2.	Warmgasschweißgeräte	12
8.	Schrifttum	13
Anhang A:	Prüfprotokolle	14
Anhang A 1:	Prüfprotokoll Heizkeilschweißmaschine	14
Anhang A 2:	Prüfprotokoll Schweißextruder / Warmgasschweißgeräte	15

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/ weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.