

Merkblatt DVS 2311

Haftgrundvorbereitung von nichtmetallischen Werkstoffen
für thermisch gespritzte Schichten

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 7 „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten“

Inhalt

1.	Geltungsbereich	3
2.	Einleitung	
3.	Nichtmetallische Grundwerkstoffe	4
4.	Oberflächenvorbereitung	4
4.1.	Reinigen in wässrigen Lösungen mit Waschmitteln	4
4.2.	Reinigen mit organischen Lösemitteln	5
4.3.	Chemisch-physikalische Oberflächenvorbereitung.....	5
4.4.	Thermische Oberflächenvorbereitung	5
4.5.	Mechanische Oberflächenvorbereitung	5
4.5.1.	Spanende Verfahren	5
4.5.2.	Raustrahlen	6
4.5.2.1.	Strahlmittel	6
4.5.2.2.	Strahlsysteme.....	6
4.5.3.	Haftvermittelnde Zwischenschichten	7
4.5.3.1.	Zwischenschicht auf Klebstoffbasis.....	7
4.5.3.2.	Gelcoat	7
4.5.3.3.	Physikalisch, chemisch und galvanisch aufgetragene Zwischenschichten	7
4.5.3.4.	Nachreinigung	8
5.	Abdeckmaßnahmen	8
6.	Arbeits- und Umweltschutz	8
7.	Schrifttum	8
7.1.	Regelwerk	8
7.2.	Literatur	10

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Der Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/ weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.