

Richtlinie DVS 1619-4

Ersatz für Ausgabe: Januar 2025



Richtlinie DVS 1619-4

Nachweis der Konformität als Schweißbetrieb
im Schienenfahrzeugbau nach EN 15085-2 –
Konformitätsbewertung durch eine unabhängige Stelle

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A7 „Schweißen im Schienenfahrzeugbau“

Inhalt

1.	Zweck	3
2.	Geltungsbereich	3
3.	Anforderungen an eine Hersteller-Zertifizierungsstelle und die Betriebsprüfer	3
3.1.	Hersteller-Zertifizierungsstelle	3
3.2.	Betriebsprüfer	3
4.	Beschreibung der Konformitätsbewertung	4
4.1.	Anforderungen	4
4.2.	Ablauf des Anerkennungsverfahrens	4
4.2.1.	Antragstellung	4
4.2.2.	Betriebsprüfung	5
4.2.2.1.	Allgemeines	5
4.2.2.2.	Betriebsrundgang:	6
4.2.2.3.	WPS-Nachweise	6
4.2.2.4.	Fachgespräch mit den Schweißaufsichtspersonen	7
4.2.2.5.	Abschlussgespräch	7
5.	Dokumentation der Konformitätsbewertung	7
5.1.	Zertifikatsinhalt	8
5.2.	Geltungsdauer	10
5.3.	Überwachung	10
5.4.	Widerruf des Zertifikats	11
5.5.	Änderungen	11
5.6.	Verlängerung des Zertifikats	11
6.	Schrifttum	11
Anhang A	Muster-Zertifikat	14

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/ weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.