

Merkblatt DVS 1716

Eigenschaftsbestimmung von Altständen –
Schweißbeignungsbewertung

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A5 „Schweißen im Bauwesen“

Inhalt

1.	Geltungsbereich	3
2.	Begriffe	3
3.	Schweißbeignung von Stählen	4
4.	Empfohlene Prüfmethoden	6
4.1.	Laborprüfungen	6
4.1.1.	Probennahme	6
4.1.2.	Chemisch-analytische Prüfungen	10
4.1.3.	Metallographische Prüfungen	10
4.1.4.	Mechanisch-technologische Prüfungen	11
4.1.4.1.	Zugversuche	11
4.1.4.2.	Kerbschlagbiegeversuche	11
4.2.	In-Situ-Bestimmung	12
4.2.1.	Chemisch-analytische Prüfungen	12
4.2.2.	Mechanisch-technologische Prüfungen	12
5.	Hinweise zur Interpretation der Prüfergebnisse	13
5.1.	Schweißbeignungsbewertung	13
5.1.1.	Untersuchungen zur qualitativen Bewertung der Schweißbeignung	13
5.1.2.	Allgemeingültige Anforderungen, unabhängig vom Regelwerk	14
5.2.	Erläuterungen zur Schweißbeignungsbewertung	16
5.2.1.	Schweißen im Bereich der Speckschicht	16
6.	Anforderungen an die Bewertungsstelle	16
7.	Beispiele	17
7.1.	Makroschliff	17
7.2.	Mikroschliff	18
7.3.	Baumannabdruck	19
8.	Schrifttum	20
8.1.	Regelwerke	20
8.2.	Literatur	21
8.3.	Mitgeltende Dokumente	21

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.