

**Inhalt:**

- 1 Allgemeines
- 2 Bildungseinrichtungen
- 3 Voraussetzungen
- 4 Lehrgangsgliederung, Lehrgangsdauer, Lehrprogramm
- 5 Prüfung und Lehrgangsbescheinigung

**1 Allgemeines**

Die Ausbildung zum Kunststoffschweißer ist eine berufliche Fortbildung. Die erfolgreiche Teilnahme an dem Lehrgang schließt mit der Schweißerprüfung nach Richtlinie DVS® 2212-1 ab.

**2 Bildungseinrichtungen**

Der Lehrgang zum Kunststoffschweißer wird an den entsprechend dafür zugelassenen DVS-Bildungseinrichtungen<sup>1)</sup> durchgeführt.

**3 Voraussetzungen**

Für die Teilnahme an dem Lehrgang zum Kunststoffschweißer gelten die folgenden Voraussetzungen:

- 3.1a Nachweis von Grundkenntnissen im Bereich der Kunststoffverarbeitung oder
- 3.1b Teilnahme an einem Grundlehrgang über die Verarbeitung von Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen.
- 3.2 Beherrschung der Lehrgangssprache soweit, dass der Unterricht gefolgt und die fachkundliche Prüfung abgelegt werden kann.

Die Voraussetzungen zur Prüfungszulassung sind in Richtlinie DVS 2212-1 geregelt.

**4 Lehrgangsgliederung, Lehrgangsdauer**

Der Lehrgang für die Prüfgruppe I mit einer Gesamtdauer von 40 Unterrichtseinheiten (UE<sup>2)</sup>) gliedert sich in folgende Lehrgangsteile:

- Teil 1 Fachtheorie
- Teil 2 Fachpraxis
- Teil 3 Prüfung

Die Lehrgangsinhalte sind dem Themenplan zu entnehmen.

**5 Prüfung und Lehrgangsbescheinigung**

Die Prüfung ist in Richtlinie DVS 2212-1 geregelt.

Nach erfolgreicher Teilnahme am Lehrgang erhält der Teilnehmer eine Teilnahmebescheinigung.

<sup>1)</sup> Entsprechend den Richtlinien zu Errichtung und Zulassung von Bildungseinrichtungen für Kunststofffügetechniker

<sup>2)</sup> 1 UE entspricht einer Zeitdauer von 45 Minuten

**Teil 1: Fachtheorie**

Kap.	Lehrstoff	UE
1	<b>Wirtschaftliche Bedeutung und Anwendung der Kunststoffe</b> – Wirtschaftliche Bedeutung – Anwendungsgebiete – Eigenschaften	0,5
2	<b>Aufbau und Arten der Kunststoffe</b> – Herstellung der Kunststoffe (vom Erdöl zum Kunststoff) – Monomer, Polymer, Polymerketten – Struktur der Kunststoffe – Thermoplaste, Duroplaste, Elastomere	1
3	<b>Einführung Thermoplaste (z.B. PB, PE, PFA, PP, PVC, PVDF)</b> – Grundlagen – Anwendungsgebiete – Herstellung – Eigenschaften – Verhalten in der Wärme	3
4	<b>Kunststoffschweißen</b> – Grundlagen – Einteilung der Schweißverfahren – Vorstellung der Schweißverfahren: Heizelementstumpfschweißen, Heizelementmuffenschweißen, Heizwendelschweißen, Warmgasfächelschweißen, Warmgasziehschweißen – Schweißparameter – Schweißnahtvorbereitung – Schweißkonstruktionen/Nahtgestaltung – Arbeitssicherheit	5
5	<b>Prüfung von Schweißverbindungen</b> – Zerstörungsfreie Prüfung – Zerstörende Prüfung	1,5
6	<b>Dokumentation</b>	1
<b>Summe Fachtheorie</b>		<b>12</b>

**Teil 2: Fachpraxis**

Kap.	Lehrstoff	UE
1	<b>Herstellen von Schweißverbindungen</b> – Heizelementstumpfschweißen (HS) – Heizelementmuffenschweißen (HD) – Heizwendelschweißen (HM) – Warmgasfächelschweißen (WF) – Warmgasziehschweißen (WZ)	18
2	<b>Prüfung von Schweißverbindungen</b> – Visuelle Prüfung – Biegeversuch – Zugversuch – Torsionsscherversuch – Radialschälversuch	2
<b>Summe Fachpraxis</b>		<b>20</b>

Teil 3: Prüfung | 8

Unterrichtseinheiten gesamt | 40