

Inhalt:

- 1 Allgemeines
- 2 Bildungseinrichtungen
- 3 Voraussetzungen
- 4 Lehrgangsgliederung, Lehrgangsdauer, Lehrprogramm
- 5 Prüfung und Lehrgangsbescheinigung

1 Allgemeines

Die Ausbildung zum Kunststoffschweißer ist eine berufliche Fortbildung. Die erfolgreiche Teilnahme an dem Lehrgang schließt mit der Schweißerprüfung nach Richtlinie DVS® 2212-1 ab.

2 Bildungseinrichtungen

Der Lehrgang zum Kunststoffschweißer wird an den entsprechend dafür zugelassenen DVS-Bildungseinrichtungen¹⁾ durchgeführt.

3 Voraussetzungen

Für die Teilnahme an dem Lehrgang zum Kunststoffschweißer gelten die folgenden Voraussetzungen:

- 3.1a Nachweis von Grundkenntnissen im Bereich der Kunststoffverarbeitung oder
- 3.1b Teilnahme an einem Grundlehrgang über die Verarbeitung von Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen.
- 3.2 Beherrschung der Lehrgangssprache soweit, dass der Unterricht gefolgt und die fachkundlichen Prüfungsaufgaben abgelegt werden kann.

Die Voraussetzungen zur Prüfungszulassung sind in Richtlinie DVS 2212-1 geregelt.

4 Lehrgangsgliederung, Lehrgangsdauer

Der Lehrgang für die Prüfgruppe II mit einer Gesamtdauer von 40 Unterrichtseinheiten (UE²⁾) gliedert sich in folgende Lehrgangsteile:

- Teil 1 Fachtheorie
- Teil 2 Fachpraxis
- Teil 3 Prüfung

Die Lehrgangsinhalte sind dem Themenplan zu entnehmen.

5 Prüfung und Lehrgangsbescheinigung

Die Prüfung ist in Richtlinie DVS 2212-1 geregelt.

Nach erfolgreicher Teilnahme am Lehrgang erhält der Teilnehmer eine Teilnahmebescheinigung.

¹⁾ Entsprechend den Richtlinien zu Errichtung und Zulassung von Bildungseinrichtungen für Kunststofffügetechniker

²⁾ 1 UE entspricht einer Zeitdauer von 60 Minuten

Teil 1: Fachtheorie

Kap.	Lehrstoff	UE
1	Wirtschaftliche Bedeutung und Anwendung der Kunststoffe – Wirtschaftliche Bedeutung – Anwendungsgebiete – Eigenschaften	0,5
2	Aufbau und Arten der Kunststoffe – Herstellung der Kunststoffe (vom Erdöl zum Kunststoff) – Monomer, Polymer, Polymerketten – Struktur der Kunststoffe – Thermoplaste, Duroplaste, Elastomere	1
3	Einführung Thermoplaste (z.B. PE, PP) – Grundlagen – Anwendungsgebiete – Herstellung – Eigenschaften – Verhalten in der Wärme	3
4	Kunststoffschweißen – Grundlagen – Einteilung der Schweißverfahren – Vorstellung der verschiedenen Verfahrensvarianten beim Warmgasextrusionsschweißen – Schweißparameter – Schweißnahtvorbereitung – Schweißkonstruktionen/Nahtgestaltung – Arbeitssicherheit	5
5	Prüfung von Schweißverbindungen – Zerstörungsfreie Prüfung – Zerstörende Prüfung	1,5
6	Dokumentation	
Summe Fachtheorie		12

Teil 2: Fachpraxis

Kap.	Lehrstoff	UE
1	Herstellen von Schweißverbindungen – Warmgasextrusionsschweißen (WE)	18
2	Prüfung von Schweißverbindungen – Visuelle Prüfung – Biegeversuch – Zugversuch	2
Summe Fachpraxis		20

Teil 3: Prüfung **8 UE**Unterrichtseinheiten gesamt **40 UE**