

Ric thie DV 5 22

Ersatz für Ausgabe, April 2005

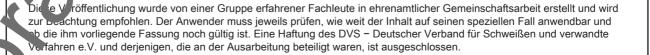
Richtlinie DVS 2207-3

Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen

Warmgaszieh- und Wurm jasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungs einen und Tafeln

Verfahren, Anforderungen

DVS, Ausschurs für Inshnik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen"



Juli 2018 DVS 2207-3

- 2. Allgemeine Anforderungen
- 3. Werkstoffe
- 4. Allgemeine Verfahrensbeschreibung
- 4.1. Warmgasfächelschweißen (WF)
- 4.2. Warmgasziehschweißen (WZ)
- 5. Gerätetypen
- 6. Konstruktive Gestaltung, Schweißnahtformen und Schweiß ann ufbau
- 7. Anforderungen
- 7.1. Anforderungen an die Werkstoffe und deren Schweißeignung
- 7.2. Anforderungen an die Qualität der Schweißverbindungen
- 7.3. Anforderungen an die Schweißgeräte und das Zubehör
- 8. Inbetriebnahme der Schweißgeräte und Einstellen Ver Schweißparameter
- 9. Schweißvorbereitungen
- 9.1. Ausrüstung
- 9.2. Schutz vor Umwelteinflüssen
- 10. Schweißen
- 10.1. Vorbereiten der Fügeflächen und des § shizeiß usatzes
- 10.2. Hefter
- 10.3. Warmgasfächelschweißen (WF)
- 10.4. Warmgasziehschweißen (Wa
- 10.5. Mechanische Nachbearbeitung Schweißnaht
- 10.6. Thermische Nachbehandlung
- 10.7. Schweißprotokoll
- 11. Prüfen der Schweißverbindungen
- 12. Sicherheitshir veise
- 13. Schrifttum