



Richtlinie
DVS 2201-1

*Erste Ausgabe
Februar 1989*

Richtlinie DVS 2201-1

Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten

Grundlagen – Hinweise

Ausschuss für Technik im DVS
Arbeitsgruppe 4 „Fügen von Kunststoffen“
Untergruppe 4.3b „Konstruktive Gestaltung - Apparatebau“

Die hier veröffentlichte wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Werkstoffe und Eigenschaftsmerkmale	3
2.1.	Mechanisches Verhalten.....	3
2.2.	Thermisches Verhalten.....	3
2.3.	Alterungsverhalten.....	3
3.	Hinweise für die Eingangskontrolle	3
3.1.	Sichtkontrolle.....	4
3.2.	Maßkontrolle.....	4
3.3.	Verhalten nach Warmlagerung.....	4
3.4.	Weitere Prüfungen.....	4
3.5.	Prüfung und Beurteilung der Gebrauchstauglichkeit.....	4
3.6.	Verhalten unter mechanischer Beanspruchung.....	4
3.6.1.	Zugversuch.....	4
3.6.2.	Bestimmung des Elastizitätsmoduls.....	5
3.6.3.	Bestimmung der Schlagzähigkeit.....	5
3.6.4.	Zeitstand-Innendruckversuch.....	5
3.6.5.	Zeitstand-Zugversuch.....	5
3.6.6.	Bestimmung des Kriechmoduls.....	5
3.6.7.	Bestimmung des Widerstands gegen langsames Pflanzwachstum.....	5
3.7.	Verhalten unter thermischer Beanspruchung.....	5
3.7.1.	Wärmeformbeständigkeit	6
3.7.2.	Bestimmung des Verhaltens bei Warmlagerung.....	6
3.7.3.	Wärmealterung.....	6
3.8.	Verhalten unter chemischer Beanspruchung.....	6
3.8.1.	Immersionsversuch.....	6
3.8.2.	Bestimmung der chemischen Resistenzfaktoren/Abminderungsfaktoren.....	6
4.	Normen und Richtlinien	7
4.1.	Werkstoff- und Halbzeugnormen.....	7
4.2.	Prüfnormen.....	8
4.3.	DVS-Merkblätter und -Richtlinien.....	9

Voransicht des Regelwerkes