

<p>DEUTSCHER VERBAND FÜR SCHWEISSTECHNIK E.V.</p>	<p><b>IndustrieroboterSysteme zum Schutzgassschweißen</b> <b>Schweißtechnische Ausrüstung für das</b> <b>MIG-/MAG-Schweißen</b></p>	<p><b>Merkblatt DVS 0922</b> <b>Teil 3</b> (Oktober 1989)</p>
<p><b>Inhalt:</b></p> <p>1 Geltungsbereich 2 Zweck 3 Schweißstromquelle 3.1 Ansteuerung 4 Drahtvorschubsystem 4.1 Drahtabspulvorrichtung 4.2 Drahtvorschubgerät 5 Schweißbrenner und Zusatzausrüstungen 5.1 Brenner 5.2 Schlauchpaket 5.3 Brennerhalterung 5.4 Abschaltssicherung 5.5 Brennerjustiereinrichtung 5.6 Automatische Brennerwechseleinrichtung 5.7 Brennerreinigungseinrichtung 5.8 Brennerkühleinrichtung 6 Überwachung 7 Mitgeltende Normen und Richtlinien</p>		
<p><b>1 Geltungsbereich</b></p> <p>Dieses Merkblatt gilt für die schweißtechnische Ausrüstung von IndustrieroboterSystemen zum Metall-Schutzgassschweißen. Es berücksichtigt die zur Zeit ausgeführten und auch mittelfristig zu erwartenden Robotersysteme zum Lichtbogenschweißen. In diesem Zusammenhang wird auf das DVS-Merkblatt 0924 hingewiesen.</p>		
<p><b>2 Zweck</b></p> <p>Mehr als bei starr automatisierten Schweißsystemen ist bei flexiblen IndustrieroboterSystemen eine exakte Planung der gesamten Peripherie notwendig. Um mit einheitlichen Begriffen arbeiten zu können und um die für den Einsatz von IndustrieroboterSystemen geeigneten Ausführungen der gesamten peripheren Einrichtungen, insbesondere der schweißtechnischen Ausrüstung, konzipieren zu können, werden Begriffe und Kenngrößen vereinheitlicht und erläutert.</p> <p>In Bild 1 sind alle im folgenden behandelten schweißtechnischen Ausrüstungen mit Zuordnung der jeweiligen Abschnittsnummer dargestellt.</p> <p>Bild 2 zeigt schematisch den Roboter mit seiner Schweißausrüstung.</p>		
<p><b>3 Schweißstromquelle</b></p> <p>Generell sind die auf dem Markt angebotenen Geräte einsetzbar, die den Erfordernissen der Schweißaufgabe gerecht werden und mit dem IndustrieroboterSystem betrieben werden können. Vorgezogene sind zum Industrieroboter ansteuerbare Schweißstromquellen zu verwenden. Im wesentlichen kommen hier Geräte mit Thyristor- bzw. Transistorleistungsteil zum Einsatz.</p> <p>Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird als eine wichtige Erkenntnisquelle zur Belehrung empfohlen. Der Anwender muß jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.</p>		
<p>DVS, Technischer Ausschuß, Arbeitsgruppe „Lichtbogenschweißen“</p>		

