

DVS-PersZert®

DVS®-Lehrgang Kunststoffkleber für Rohrverbindungen aus PVC-U, PVC-C und ABS mit lösenden Klebstoffen

DVS
PERSZERT®
Richtlinie
DVS® 2221

Einsprüche bis 15. März 2010

Vorgesehen als Ersatz für Ausgabe November 2007

Dieser Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt. Ergänzungs- oder Änderungsanträge werden erbeten an den DVS e.V., Postfach 10 19 65, 40010 Düsseldorf.

Inhalt:

- 1 Allgemeines
- 2 Bildungseinrichtungen
- 3 Voraussetzungen
- 4 Lehrgangsgliederung, -dauer und -programm
- 5 Prüfungs- und Lehrgangsbescheinigung

3.1.a Nachweis von Grundkenntnissen im Bereich der Kunststoffverarbeitung oder

3.1.b Teilnahme an einem Grundlehrgang über die Verarbeitung von Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen.

3.2 Beherrschen der Lehrgangssprache soweit, dass dem Unterricht gefolgt und die fachkundliche Prüfung abgelegt werden kann.

Die Voraussetzungen für Prüfungszulassung sind in Richtlinie DVS® 2221 geregelt.

1 Allgemeines

Die Ausbildung zum Kunststoffkleber für Rohrverbindungen aus PVC-U, PVC-C und ABS mit lösenden Klebstoffen ist eine berufliche Fortbildung. Die erfolgreiche Teilnahme an dem Lehrgang kann mit der Kleberprüfung nach Richtlinie DVS 2221 abschließen.

4 Lehrgangsgliederung, -dauer und -programm

Der Lehrgang hat eine Gesamtdauer von 13,5 Unterrichtseinheiten (UE¹⁾) zuzüglich einer Prüfung (optional) von ca. 120 Minuten mit folgender Gliederung:

- Teil 1: Fachtheorie 8,5 UE
- Teil 2: Fachpraxis 5,0 UE
- Teil 3: Prüfung 120 Minuten

2 Bildungseinrichtungen

Der Lehrgang zum Kunststoffkleber für Rohrverbindungen aus PVC-U, PVC-C und ABS mit lösenden Klebstoffen wird nur von entsprechend dafür zugelassenen DVS-Bildungseinrichtungen durchgeführt.

5 Prüfungs- und Lehrgangsbescheinigung

Die Prüfung ist in Richtlinie DVS® 2221 beschrieben. Nach Teilnahme am Lehrgang erhält der Teilnehmer eine Teilnahmebescheinigung. Nach erfolgreicher Prüfung erhält der Teilnehmer eine Prüfungsbescheinigung nach Richtlinie DVS® 2221.

3 Voraussetzungen

Für die Teilnahme an dem Lehrgang zum Kunststoffkleber für Rohrverbindungen aus PVC-U, PVC-C und ABS mit lösenden Klebstoffen gelten folgende Voraussetzungen:

- 1) eine UE entspricht einer Zeitdauer von 50 min

Dieser Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und von der Arbeitsgruppe „Schulung und Prüfung“ genehmigt. Sie ist für DVS®-Bildungseinrichtungen verbindlich. Der Anwender muss jeweils prüfen, ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist.

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe „Fügen von Kunststoffen“
DVS, Ausschuss für Bildung, Arbeitsgruppe „Schulung und Prüfung“

Teil 1: Fachtheorie

Kap.	Lehrstoff Fachtheorie	UE
1	Wirtschaftliche Bedeutung und Anwendung der Kunststoffe <ul style="list-style-type: none"> Wirtschaftliche Bedeutung Anwendungsgebiete Eigenschaften 	0,5
2	Aufbau und Arten der Kunststoffe <ul style="list-style-type: none"> Herstellung der Kunststoffe (vom Erdöl zum Kunststoff) Monomer, Polymer, Polymerketten Struktur der Kunststoffe Thermoplaste, Duroplaste, Elastomere 	1
3	Werkstoffkunde Thermoplaste <ul style="list-style-type: none"> Grundlagen Anwendungsgebiete Eigenschaften Verhalten bei Temperaturveränderung PVC-U, PVC-C, ABS 	1,5
4	Rohre und Rohrleitungsteile aus PVC-U, PVC-C und ABS <ul style="list-style-type: none"> Herstellung der Rohre Transport und Lagerung Temperaturbedingte Längenänderung Rohrkennzeichnung Rohrleitungsteile 	1
5	Allgemeine Grundlagen der Klebtechnik <ul style="list-style-type: none"> Grundlagen des Klebens Kohäsion, Adhäsion Benetzbarkeit von Oberflächen 	1
6	Einteilung der Klebstoffe <ul style="list-style-type: none"> Chemisch reagierende Klebstoffe Physikalisch abbindende Klebstoffe Diffusionsklebung 	1
7	Kleben von PVC-U, PVC-C und ABS Rohren und Rohrleitungsteilen <ul style="list-style-type: none"> Schwachlösende Klebstoffe (PC-Klebstoff) Starklösende Klebstoffe (THF-Klebstoff) Temperaturbeständige Klebstoffe Klebtechniken Reparaturtechniken Lagerung der Klebstoffe Prüfen von Klebverbindungen 	1,5
8	Umweltschutz und Arbeitssicherheit <p>8.1 Gesundheitsgefahren</p> <ul style="list-style-type: none"> Wirkungsweise der Lösemittel und Klebstoffe auf Haut, Augen und Lunge Zulässige Grenzwerte in der Luft am Arbeitsplatz (MAK-, TRK-Werte) <p>8.2 Brand und Explosionsgefahren</p> <ul style="list-style-type: none"> Gefährdende Mengen am Arbeitsplatz, im Lager – Zündquellen <p>8.3 Umweltgefahren</p> <ul style="list-style-type: none"> Luft, Wasser, Boden <p>8.4 Technische Schutzmaßnahmen</p> <ul style="list-style-type: none"> Arbeitsverfahren, Schutzmaßnahmen, Erste-Hilfe-Maßnahmen, Entsorgung der Abfälle <p>8.5 Persönliche Schutzmaßnahmen</p> <ul style="list-style-type: none"> Ordnung und Sauberkeit an der Arbeitsstelle Persönliche Hygiene (Essen, Trinken, Rauchen) Atem-, Augen-, Hautschutz <p>8.6 Organisatorische Schutzmaßnahmen</p> <ul style="list-style-type: none"> Arbeitsmedizinische Versorgung Betriebsanweisung nach GefStoffV § 20 Lebendkennzeichnung Arbeitsstättenuntersuchung <p>8.7 Zu beachtende Regelwerke und Sicherheitsvorschriften</p>	1
	Summe Fachtheorie	8,5

Teil 2: Fachpraxis

Kap.	Lehrstoff Fachpraxis	UE
1	Herstellen von Rohr-Formteilklebungen <ul style="list-style-type: none"> Vorbereiten der Klebverbindung (Ablängen, Anfasen, Entgraten) Handhabung von Werkzeugen und Hilfsmittel (Pinselwahl, Klebstoffauftrag, Hilfsvorrichtung) Klebübung an PVC-U, PVC-C oder ABS Reparaturtechniken Einsatz von THF-Klebstoffen und PC-Klebstoffen 	5
	Summe Fachpraxis	5

Teil 3: Prüfung

Kap.	Prüfung nach DVS 2221	Minuten
1	Herstellung des Prüfstücks UG 1, Tabelle 1	30
	Herstellung des Prüfstücks UG 2, Tabelle 1	30
	Herstellung des Prüfstücks UG 3, Tabelle 1	30
2	Fachkundliche Prüfung	30
	Summe Prüfung nach DVS® 2221	120