

DVS-PersZert®	DVS®-Lehrgang Kunststoffschweißer in der Prüfgruppe III	DVS PERSZERT® Richtlinie DVS® 2283
<p>Inhalt:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Allgemeines 2 Bildungseinrichtungen 3 Voraussetzungen 4 Lehrgangsgliederung, Lehrgangsdauer 5 Prüfung und Lehrgangsbescheinigung <p>1 Allgemeines</p> <p>Die Ausbildung zum Kunststoffschweißer ist eine berufliche Fortbildung. Die erfolgreiche Teilnahme am Lehrgang schließt mit der Schweißerprüfung nach Richtlinie DVS® 2212-3.</p> <p>2 Bildungseinrichtungen</p> <p>Der Lehrgang zum Kunststoffschweißer wird an den dafür zugelassenen DVS-Bildungseinrichtungen durchgeführt.</p> <p>3 Voraussetzungen</p> <p>Für die Teilnahme an dem Lehrgang zum Kunststoffschweißer gelten die folgenden Voraussetzungen:</p> <ol style="list-style-type: none"> 3.1a Nachweis von Grundkenntnissen im Bereich der Kunststoffverarbeitung oder 3.1b Teilnahme an einem Grundlehrgang über die Verarbeitung von Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen nach Richtlinie DVS® 2280. 3.2 Beherrschung der Lehrgangssprache soweit, dass dem Unterricht gefolgt und die fachkundliche Prüfung abgelegt werden kann. <p>Die Voraussetzungen zur Prüfungszulassung sind in Richtlinie DVS® 2212-3 geregelt.</p>	<p>4 Lehrgangsgliederung, Lehrgangsdauer</p> <p>Der Lehrgang mit einer Gesamtdauer von 80 Unterrichtseinheiten (UE) gliedert sich in folgende Lehrgangsteile:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Teil 1: Fachtheorie – Teil 2: Fachpraxis – Teil 3: Prüfung <p>Eine UE entspricht einer Zeitdauer von 30 Minuten. Die Lehrgangsinhalte sind dem Themenplan zu entnehmen.</p> <p>5 Prüfung und Lehrgangsbescheinigung</p> <p>Die Prüfung ist in Richtlinie DVS® 2212-3 geregelt.</p> <p>Nach erfolgreicher Teilnahme am Lehrgang erhält der Teilnehmer eine Teilnahmebescheinigung.</p>	

Teil 1: Fachtheorie

Kap.	Lehrstoff	UE
1	Wirtschaftliche Bedeutung und Anwendung der Kunststoffe – Wirtschaftliche Bedeutung – Anwendungsgebiete – Eigenschaften	0,5
2	Aufbau und Arten der Kunststoffe – Herstellung der Kunststoffe (vom Erdöl zum Kunststoff) – Monomer, Polymer, Polymerketten – Struktur der Kunststoffe – Thermoplaste, Duroplaste, Elastomere – Fließverhalten von Thermoplasten (MFR)	1
3	Polymerbahnen aus PE-HD, ECB und PVC-P – Arten – Anwendungsgebiete – Herstellung – Eigenschaften – Verhalten in der Wärme	3
4	Grundlagen: Schweißen von Kunststoffen – Definition, Einflussgrößen, Überblick über die Schweißverfahren	2
5	Warmgasfächel- (WF) und Warmgasziehschweißen (WZ), Warmgasextrusionsschweißen (WE), Warmgasüberlappschweißen (WU), Heizelementschweißen (H), (Überblick), Heizkeilschweißen (HH) – Verfahren, Schweißparameter – Anforderungen an die Geräte und Automaten	8
6	Nahtgestaltung bei Überlappstößen (DVS 2225-1) – Nahtformen, Nahtabmessungen	2
7	Schweißen unter Baustellenbedingungen – Untergrundbeschaffenheit, Umwelteinflüsse, Eigenüberwachung Sanieren von Fehlstellen – Fehlersuche, Reparaturmöglichkeiten – Herstellen von Anschlüssen	4
8	Prüfung von Schweißverbindungen – Zerstörungsfreie Prüfung – Zerstörende Prüfung	2
9	Dokumentation – Erstellen von Schweißprotokollen	1.5
Summe Fachtheorie		24

Teil 2: Fachpraxis

Kap.	Lehrstoff	UE
1	Warmgasziehschweißen (WZ) – Schweißen von PVC-P und PE-HD Auftragnähte – Nahtüberlappungen Stumpfstöße an Tafeln aus PE-HD	8
2	Warmgasüberlappschweißen (WU) – WU von PVC-P, ECB und PE-HD mit Handgeräten – Prüfen der Nahtfestigkeit (Schälversuch)	8
3	Heizelementstumpfschweißen (HS) – Verfahren, Schweißparameter – HS von Rohren aus PE-HD mit Schweißmaschine (Vorführung)	12
4	Inbetriebnahme und Einstellen von Schweißgeräten und Schweißautomaten (WE, WU, HH) – Ermitteln und kontrollieren der Schweißparameter – Schweißen von Überlappstellen an Bahnern aus PVC-P, ECB und PE-HD mit den Verfahren WE, WU und HH – Schweißen von Stumpfstößen, Überlappnähten, Auftragnähten – Fachgerechtes Anfertigen von Fehlstellen – Herstellen von T-Stößen – Erstellen von Schweißprotokollen	10
5	Prüfung von Schweißverbindungen	2
Summe Fachpraxis		40

Teil 3: Prüfung

Unterrichtseinheiten gesamt	80
------------------------------------	-----------

Voransicht des Regelwerks