

Dieser Text richtet sich an Männer und Frauen in gleichem Maße. Zur besseren Lesbarkeit wurde im Text jedoch auf die durchgängige Formulierung in männlicher/weiblicher Form verzichtet und es wird nur die männliche Form genannt.

Inhalt:

- 1 Allgemeines
- 2 Bildungseinrichtungen
- 3 Voraussetzungen
- 4 Lehrgangsgliederung, -dauer und -programm
- 5 Prüfung und Lehrgangsbescheinigung

1 Allgemeines

Die Ausbildung zur Verarbeitung von Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen ist eine berufliche Fortbildung. Die erfolgreiche Teilnahme am Lehrgang schließt mit einer Prüfung ab.

2 Bildungseinrichtungen

Der Lehrgang zum Kunststoffschiweißer wird an den entsprechend dafür zugelassenen DVS-Bildungseinrichtungen durchgeführt.

3 Voraussetzungen

Für die Teilnahme an dem Lehrgang zum Kunststoffschiweißer gelten die folgenden Voraussetzungen:

a) Technische Ausbildung

b) Beherrschung der Lehrgangssprache sowie, dass dem Unterricht gefolgt und die fachkundliche Prüfung abgelegt werden kann.

4 Lehrgangsgliederung, -dauer und -programm

Der Lehrgang mit einer Gesamtdauer von 80 Unterrichtseinheiten (UE¹) gliedert sich in folgende Lehrgangsteile:

- Teil 1 Fachtheorie
- Teil 2 Fachpraxis
- Teil 3 Prüfung

Die Lehrgangsinhalte sind dem Themenplan zu entnehmen.

5 Prüfung und Lehrgangsbescheinigung

Nach erfolgreicher Teilnahme am Lehrgang erhält der Teilnehmer eine Lehrgangsbescheinigung.

¹ 1 UE entspricht einer Zeitdauer von 50 Minuten.

Teil 1: Fachtheorie

Kap.	Lehrstoff Fachtheorie	UE
1	Wirtschaftliche Bedeutung und Anwendung der Kunststoffe <ul style="list-style-type: none"> • Wirtschaftliche Bedeutung • Anwendungsgebiete • Eigenschaften 	0,5
2	Aufbau und Arten der Kunststoffe <ul style="list-style-type: none"> • Herstellung der Kunststoffe (vom Erdöl zum Kunststoff) • Monomer, Polymer, Polymerketten • Struktur der Kunststoffe • Thermoplaste, Duroplaste, Elastomere • Erkennen von Kunststoffen 	2
3	Einführung Thermoplaste (z. B. PB, PE, PFA, PP, PVC, PVDF) <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen • Anwendungsgebiete • Herstellung • Eigenschaften • Verhalten in der Wärme 	3
4	Umformen von thermoplastischen Kunststoffen	2
5	Spanende Bearbeitung von Kunststoffen	2
6	Kleben von Kunststoffen	2
7	Oberflächenschutz von Kunststoffen	1
8	Kunststoffschweißen <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen • Einteilung der Schweißverfahren • Vorstellung der Schweißverfahren (HS, HM, HD, WF, WZ, WE) • Schweißparameter • Schweißnahtvorbereitung • Schweißkonstruktionen/Nahtgestaltung – Arbeitssicherheit 	6
9	Prüfung von Schweißverbindungen <ul style="list-style-type: none"> • Zerstörungsfreie Prüfung • Zerstörende Prüfung 	1,5
10	UVV/QM	
11	Dokumentation	
Summe Fachtheorie		24

Teil 2: Fachpraxis

Kap.	Lehrstoff Fachpraxis	U.
1	Erkennen von thermoplastischen Kunststoffen	2
2	Umformen von thermoplastischen Kunststoffen	10
3	Spanende Bearbeitung von Kunststoffen	1
4	Kleben von Kunststoffen	1
5	Oberflächenschutz von Kunststoffen	4
6	Herstellen von Schweißverbindungen <ul style="list-style-type: none"> • Heizelementstumpfschweißen (HS) • Heizelementmuffenschweißen (HD) • Heizwendlenschweißen (HM) • Warmgasfächelschweißen (WF) • Warmgasziehschweißen (WZ) • Warmgasextrusionsschweißen (WE) 	22
7	Prüfung von Schweißverbindungen <ul style="list-style-type: none"> • Visuelle Prüfung • Biegeversuch • Zugversuch • Torsionsscherversuch • Radialschälversuch 	3
Summe Fachpraxis		49

Teil 3: Prüfung

Prüfung	7
Unterrichtseinheiten gesamt	80

Voransicht des Regelwerkes