

Ersetzt Ausgabe Januar 2003

**Inhalt:**

- 1 Geltungsbereich
- 2 Anforderungen

**1 Geltungsbereich**

Dieses Beiblatt gilt in Zusammenhang mit Richtlinie DVS 2203-1. In diesem Beiblatt sind die Anforderungswerte für den Biegeversuch nach DVS 2203-5 dargestellt. Die Auswertung kann wahlweise mittels des Biegewinkels oder des Biegeweges erfolgen.

**2 Anforderungen**

In den Bildern 1 bis 5 sind die Mindestbiegewinkel, in den Bildern 6 bis 10 die Mindestbiegewege für Schweißverbindungen aus den Werkstoffen PE-HD, PP, PVC und PVDF in Abhängigkeit von der Materialdicke angegeben.<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Zur Werkstoffbezeichnung siehe Tabelle 1 in DVS 2203-1

HS: Heizelementstumpfschweißen  
WF: Warmgasfächelschweißen  
WZ: Warmgasziehschweißen  
WE: Warmgasextrusionsschweißen

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird als eine wichtige Erkenntnisquelle zur Beurteilung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe „Fügen von Kunststoffen“

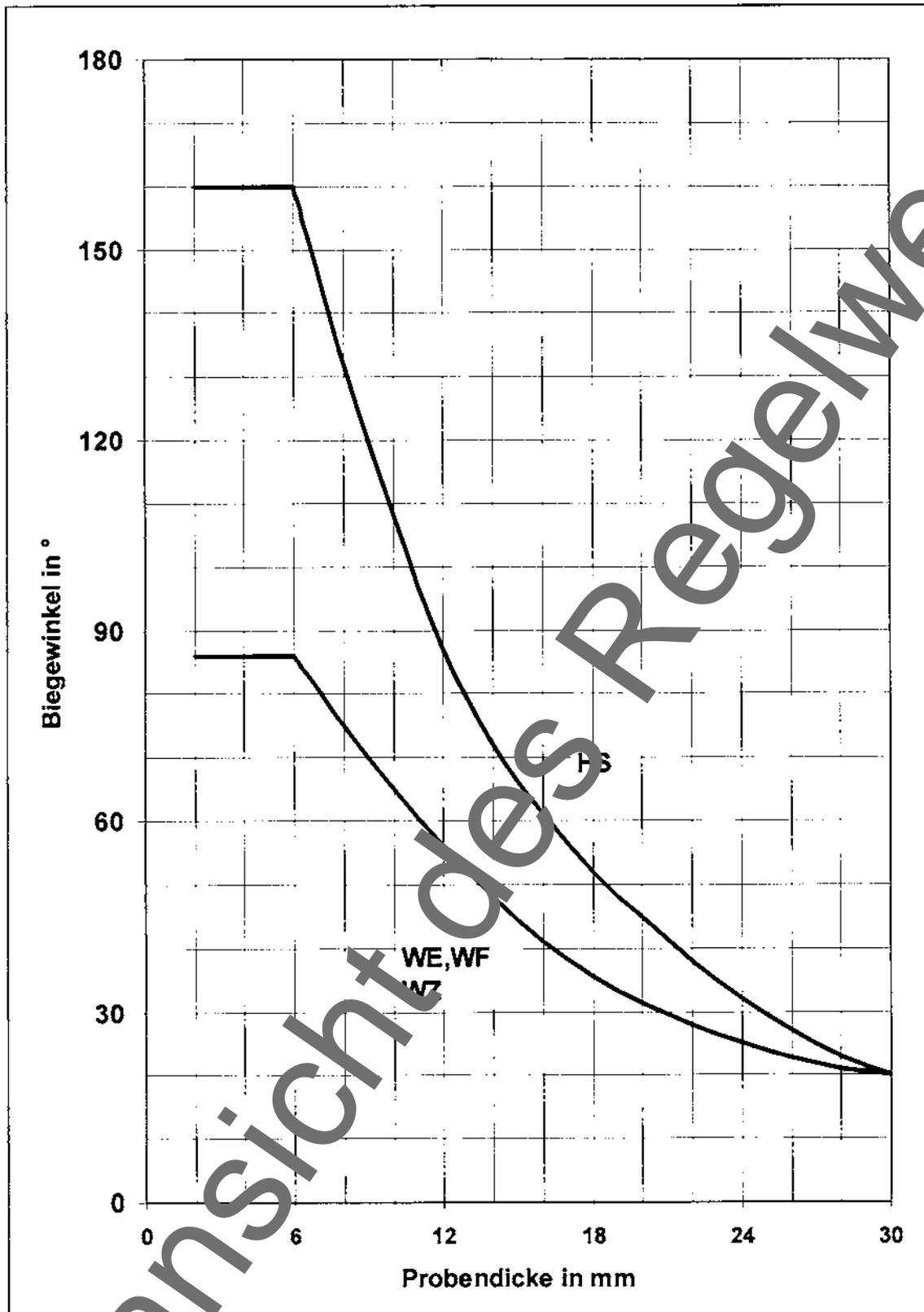


Bild 1. Mindestbiegewinkel für PE-HD (PE 63, PE 80, PE 100).