

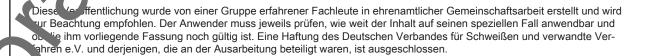
Rich inic

Ersatz für Ausgab. März 2011

# Richtlinie DVS 2225-5

# Schweißen von Dichtungsbahren aus thermoplastischen Kunststo for im Tunnelbau

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeits upp "Fügen von Kunststoffen"



#### **DVS 2225-5**

#### Inhalt:

<ol> <li>Geltungsbe</li> </ol>	reich
--------------------------------	-------

## 2. Abdichtungselemente

- 2.1. Dichtungsbahnen
- 2.2. Profilbänder
- 2.3. Befestigungselemente

#### 3. Konstruktive Einzelheiten

- 3.1. Nahtformen Dichtungsbahnen
- 3.2. Verlegung/Einbau
- 3.2.1. Dichtungsbahnen
- 3.2.2. Profilbänder
- 3.2.3. Anschluss der Dichtungsbahnen an sonstige Bauteile

#### 4. Schweißverfahren

- 4.1. Allgemeine Hinweise
- 4.2. Schweißparameter
- 4.3. Ausführung der Schweißarbeiten

# 5. Schweißmaschinen und Schweißgeräte

- 5.1. Anforderungen an Schweißmaschinen
- 5.2. Anforderungen an Schweißgeräte

#### 6. Baustellenprüfungen

- 6.1. Art und Umfang der Prüfungen
- 6.2. Prüfung auf Beschaffenheit
- 6.3. Prüfung der Abmessungen
- 6.4. Prüfung der mechanischen Eigenschafte
- 6.5. Prüfung auf Dichtigkeit
- 6.5.1. Prüfung mit Druckluft
- 6.5.2. Prüfung mit Vakuum
- 6.5.3. Prüfung mit elektrischer Hochsparin ng
- 6.6. Prüfprotokolle

## 7. Hinweise zu Nachbesserungen

#### 8. Schrifttum

- 8.1. Regelwerk
- 8.2. Literatur

# 9. Anhang

Anhang Blatt 1: Schwet Programme I für Überlappnähte mit Prüfkanal

Anhang Blatt 2: Schweißp. tokoll für Auftragnähte

Anhang Blatt 3: Professional für Überlappnähte mit Prüfkanal

Anhang Blatt 4: Presproto oll für Auftragnähte