



DVS – Deutscher Verband  
für Schweißen und  
verwandte Verfahren e. V.

Richtlinie  
DVS 2207-5 Beiblatt 1

*Ersetzt Ausgabe Juli 1997*

## Richtlinie DVS 2207-5 Beiblatt 1

# Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen Schweißen von PE-Mantelrohren – Stopfschweißen an PE-Mantelrohren –

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Fügen von Kunststoffen"

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

- 1. Geltungsbereich**
- 2. Stopfenschweißen**
  - 2.1. Schnittdarstellung der Schweißverbindung
  - 2.2. Allgemeine Anforderungen
  - 2.3. Voraussetzungen zum Schweißen
    - 2.3.1. Formen, Abmessungen und Eignung von Schweißstopfen
  - 2.4. Werkzeuge und Geräte
    - 2.4.1. Heizelemente
    - 2.4.2. Schweißstopfenhalter
    - 2.4.3. Kegelsenker für Schäumlochbearbeitung
  - 2.5. Maßnahmen vor dem Schweißen
  - 2.6. Ausführen des Schweißens
    - 2.6.1. Angleichen
    - 2.6.2. Anwärmen
    - 2.6.3. Umstellen
    - 2.6.4. Fügen
    - 2.6.5. Abkühlen
- 3. Prüfen**
- 4. Dokumentation**
- 5. Verfahrensanleitung (Kurzfassung)**
- 6. Schrifttum**

Voransicht des Regelwerkes