



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt
DVS 2920-1

Merkblatt DVS 2920-1

Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen von Stahlblechen mit metallischen Überzügen – Teil 1: Überblick

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe „Widerstandsschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1. Einführung
2. Geltungsbereich
3. Allgemeine Werkstoffhinweise
4. **Widerstandsschweißignung**
 - 4.1. Widerstandspunktschweißen
 - 4.2. Buckelschweißen
 - 4.3. Rollennahtschweißen
5. **Stahlfeinbleche mit Zink-Eisen-Überzug (ZF; galvanized)**
6. **Stahlfeinbleche mit Zink-Aluminium-Überzug (ZA)**
7. **Stahlfeinbleche mit Aluminium-Zink-Überzug (AZ)**
8. **Stahlfeinbleche mit Zink-Magnesium-Überzug (ZM)**
9. **Stahlfeinbleche mit Aluminium-Silizium-Überzug (AS)**
10. **Stahlfeinbleche mit Zinn-Überzug (SE)**
11. **Stahlfeinbleche mit Kupfer-Überzug**
12. **Stahlfeinbleche mit Kupfer-Zink-Überzug**
13. **Stahlfeinbleche mit Nickel-Überzug**
14. **Stahlfeinbleche mit Chrom-Überzug**
15. **Stahlfeinbleche mit metallischen Überzügen und Phosphatschichten (P)**
16. **Stahlfeinbleche mit schweißgeeignetem Korrosionsschutzprimer (KSP)**
17. **Arbeitsschutz**
18. **Schrifttum**
 - 18.1. Regelwerk
 - 18.2. Literatur