



Merkblatt  
DVS 3213

Ersatz für Ausgabe  
Juni 2016

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

## Merkblatt DVS 3213

# Empfehlungen zum Reinigen der Fügezone für das Strahlschweißen unter Vakuum

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V9.1 „Elektronenstrahlschweißen“

Arbeitsgruppe V9.2 „Laserschweißen und verwandte Verfahren“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

<b>1.</b>	<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Schweißgeeignete Oberflächen für das Strahlschweißen im Vakuum</b> .....	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b>Reinigungsverfahren</b> .....	<b>3</b>
3.1.	Chemische Reinigungsverfahren .....	4
3.2.	Mechanische Reinigungsverfahren .....	12
3.2.1.	Plasmareinigung / Laserstrahlreinigung / Elektronenstrahlreinigung .....	12
3.2.2.	Reinigungsstrahlen mit abrasivem Strahlgut .....	12
3.2.3.	Schleifen von Stählen mit Schleifmittel .....	12
3.2.4.	Drehen, Fräsen, Schaben .....	12
3.2.5.	Bürsten .....	12
3.3.	Prüfen der Reinigung .....	13
3.4.	Nachteile der Reinigungsverfahren .....	13
<b>4.</b>	<b>Schrifttum</b> .....	<b>13</b>
4.1.	Regelwerk .....	13

Voransicht des Regelwerkes