



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt
DVS 2906-5

Merkblatt DVS 2906-5

Widerstandspunkt- und Rollennahtschweißen strukturierter Bleche

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V3 „Widerstandsschweißen“

Untergruppe V3.2 „Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

Inhalt:

1.	Zweck des Merkblatts	3
2.	Geltungsbereich	3
3.	Strukturierte Bleche	3
4.	Konstruktionsmaße	6
5.	Positionierungsfehler	7
6.	Widerstandspunktschweißen strukturierter Bleche	8
6.1.	Schweißeinrichtungen und Elektrodenformen	8
6.2.	Schweißbereiche mit Mittelfrequenzgleichstrom	9
7.	Rollennahtschweißen strukturierter Bleche	11
7.1.	Schweißen mit Verformung der Struktur	12
7.2.	Schweißen mit Strukturerehalt	13
7.3.	Qualitätssicherung	14
8.	Schrifttum	15
8.1.	Regelwerk	15
8.2.	Literatur	15

Voransicht des Regelwerkes