



Merkblatt
DVS 3010

Merkblatt DVS 3010

Durchführung und Prüfungen von Auftragschweißungen im Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A3 „Schweißen im Anlagen-, Behälter - und Rohrleitungsbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Begriffsbestimmungen	3
3.	Schweißprozesse	3
4.	Herstellervoraussetzungen	4
5.	Allgemeine Hinweise	4
5.1.	Schrumpfung und Verzug.....	4
5.2.	Ergänzende Hinweise aus Anwendungsregelwerken.....	4
6.	Auftragschweißung zur Behebung von Schäden an Heizflächen	5
6.1.	Voraussetzungen für die Ausführung.....	5
6.2.	Vorbereitungen.....	5
6.3.	Ausführung der Auftragschweißung.....	6
6.3.1.	Ausführung in der Werkstatt.....	6
6.3.2.	Manuelle Auftragschweißung.....	7
6.3.3.	Mechanisierte (Maschinelle) Auftragschweißung.....	7
6.3.4.	Ausführung im Dampferzeuger.....	7
6.4.	Kontrolle der Auftragschweißung.....	7
7.	Hartauftragungen (Panzerung)	7
7.1.	Schritte der Hartauftragung.....	7
7.2.	Auswahl der Schweißzusätze zum Hartauftragen.....	8
7.3.	Grundsätzliches bei der Hartauftragung.....	8
8.	Korrosionsschutzauftragungen	8
8.1.	Schweißprozesse.....	9
8.2.	Plattierungsdicke und Lagenaufbau.....	9
8.3.	Wärmebehandlung.....	9
8.4.	Qualitätssicherung/Prüfungen.....	9
9.	Verarbeitung plattierter Bauteile	10
10.	Arbeits- und Gesundheitsschutz	10
11.	Schrifttum	10
11.1.	Regelwerk.....	10

Voransicht des Regelwerkes