



Merkblatt  
DVS 2604

Ersetzt Ausgabe  
Februar 2008

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers

## Merkblatt DVS 2604

### Öfen für das Hart- und Hochtemperaturlöten unter Vakuum

Ausschuss für Technik im DVS  
Arbeitsgruppe V6.1 „Hartlöten“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

**Inhalt:**

<b>1.</b>	<b>Zweck des Merkblatts .....</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Vorwort.....</b>	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b>Löttechnische Parameter .....</b>	<b>3</b>
<b>4.</b>	<b>Anforderungen an Vakuumöfen .....</b>	<b>4</b>
<b>5.</b>	<b>Aufbau der Vakuumöfen.....</b>	<b>5</b>
5.1.	Rezipient .....	5
5.2.	Pumpstand .....	6
5.3.	Heizeinrichtungen .....	6
5.3.1.	Widerstandsheizung.....	6
5.3.2.	Induktive Beheizung.....	7
5.4.	Mess- und Regeleinrichtungen .....	7
5.5.	Teildruckbetrieb.....	7
5.6.	Dokumentation .....	8
5.7.	Kühleinrichtungen .....	8
<b>6.</b>	<b>Bauarten.....</b>	<b>8</b>
<b>7.</b>	<b>Hinweise für die Vakuumofenbeschaffung.....</b>	<b>12</b>
<b>8.</b>	<b>Schrifttum .....</b>	<b>12</b>
8.1.	Regelwerk .....	12
8.2.	Literatur .....	13
8.3.	Quellenangabe.....	13

Voransicht des Regelwerkes