



Merkblatt
DVS 3012

Merkblatt DVS 3012

Instandsetzungsschweißungen an Maschinen und Bauteilen von Turbosätzen - Allgemeine Hinweise

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe A1 „Schweißen im Turbomaschinenbau“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

Inhalt:

1.	Einleitung	3
2.	Zweck und Geltungsbereich	3
3.	Begriffe	4
4.	Voraussetzungen für zweckorientierte Schweißarbeiten nach der ersten Inbetriebnahme	4
5.	Anforderungen	6
5.1.	Anforderungen an schweißtechnische Instandsetzungen bzw. Verbesserungen.....	6
5.2.	Anforderungen an die ausführende Organisation	6
5.3.	Zu berücksichtigende Punkte bei der Bearbeitungsplanung.....	6
5.4.	Anforderungen an Sondermaßnahmen.....	7
6.	Ausführung	7
6.1.	Ausführung konstruktiv.....	7
6.2.	Ausführung am Bauteil.....	7
6.3.	Ausführung der Wärmebehandlung vor, während und nach dem Schweißen	7
6.4.	Ausführung von Prüfungen	8
6.5.	Die Beurteilung des ausgeführten Schweißbereichs	8
7.	Schweißtechnische Tätigkeiten	8
7.1.	Tätigkeiten vor dem Schweißen	8
7.2.	Tätigkeiten während des Schweißens	8
7.3.	Tätigkeiten nach dem Schweißen	9
8.	Endprüfung und Freigabe	9
9.	Schrifttum	9

Voransicht des Regelmerkes