



DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und
verwandte Verfahren e. V.

Merkblatt
DVS 3212

Ersetzt Ausgabe Juli 2007

Merkblatt DVS 3212

Randschichthärten mit dem Elektronenstrahl

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe "Strahlschweißen"

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Voransicht des Regelwerkes

Inhalt:

- 1. Anwendungsbereich**
- 2. Verfahrensbeschreibung**
 - 2.1. Definition
 - 2.2. Prozess
 - 2.3. Anlagentechnik
 - 2.4. Merkmale des Elektronenstrahlhärtens
- 3. Werkstoffe**
- 4. Einflussgrößen bei der Anwendung des Elektronenstrahlhärtens**
- 5. Anwendungshinweise – Voraussetzungen für das Elektronenstrahlhärtens**
 - 5.1. Auswahl der zu härtenden Bauteile
 - 5.2. Verfahrensspezifische Hinweise
 - 5.3. Werkstoffspezifische Hinweise
 - 5.4. Bauteilspezifische Hinweise
 - 5.5. Fertigungsspezifische Hinweise
- 6. Qualitätsprüfung**
- 7. Anwendungsbeispiele**
- 8. Normen und Verordnung**
- 9. Schrifttum**

Voransicht des Regelwerkes