

Ric t' nie

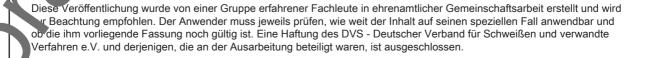
## **Richtlinie DVS 2228**

## Infrarotschweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serierang

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W 4 "Fügen von Kunstste"en"

Untergruppe W 4.13 "Infratatschueißen"



## Inhalt:

1.	Geltungsbereich	
2.	Verfahrensbeschreibung	3
3.	Erwärmen von Kunststoffen mittels Infrarotstrahlung	5
3.1.	Grundlagen der InfrarotstrahlungStrahlungsquellen: Temperaturstrahler	5
3.2.	Strahlungsquellen: Temperaturstrahler	5
3.3.	Wellenlängenbereiche	6
	Market Color Color	_
4.	Werkstoffeinflüsse	
4.1. 4.2.	Optische Werkstoffeigenschaften	/
	Thermische Werkstoffeigenschaften	
4.3.	Rheologische Werkstoffeigenschaften	9
5.	Maschinentechnik	9
5.1.	Bauarten und Ausführungsformen	9
5.2.	Bauarten und AusführungsformenAntriebe	10
5.3.	Absaugungen	10
6.	Werkzeugtechnik	11
6.1.	Aufnahmewerkzeuge	11
6.2.	Werkzeugtechnik	11
_		
7.	Konstruktive Gestaltung der Fügeteile	13
7.1.	Fügezonengeometrien	
7.2.	Stumpfstoß GrundformenFügezonen mit verdeckter Schweißnah	13
7.3.	Fügezonen mit verdeckter Schweißnah	15
7.4.	Sonderformen (Beispiele)	16
•		40
8.	Schweißbedingungen	16
9.	Qualität	10
<b>J</b> .	Quantat	10
10.	Sicherheitsvorschriften, Hinweise zu Normen und Richtlinien	18
	X	
11.	Schrifttum	
11.1.	Regelwerk	19
11.2.	Literatur	20
	Anwendungspeispule	
12	Anwendungsheisnille	21