



Merkblatt
DVS 0937

Ersetzt Ausgabe
August 2001

Merkblatt DVS 0937

Wurzelschutz beim Schutzgasschweißen

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe V 2 „Lichtbogenschweißen“

Untergruppe V 2.3 „Lichtbogenschweißen mit nichtabschmelzender Elektrode“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

Inhalt:

1.	Geltungsbereich	3
2.	Begriffsklärung und Zweck	
3.	Grundlagen zu Korrosionsbeständigkeit und Anlauffarben	3
3.1.	Korrosionsbeständigkeit nichtrostender Stähle.....	3
3.2.	Anlauffarben.....	4
4.	Gase zum Wurzelschutz	4
4.1.	Eigenschaften der verwendeten Gase und Mischungen.....	4
4.2.	Auswahlkriterien.....	5
4.2.1.	Die Eignung eines Wurzelschutzgases für den zu formierenden Werkstoff.....	5
4.2.2.	Dichte des Gases.....	7
4.2.3.	Wirtschaftliche Gesichtspunkte.....	8
5.	Formiertechniken und -vorrichtungen	8
5.1.	Formiertechniken.....	8
5.1.1.	Allgemeines.....	8
5.1.2.	Verdrängungsspülung.....	9
5.1.3.	Verdünnungsspülung.....	9
5.1.4.	Evakuierungsspülung.....	9
5.1.5.	Druckwechsspülung.....	9
5.2.	Formiervorrichtungen.....	10
6.	Ermitteln der benötigten Vorspülzeit	12
7.	Restsauerstoffmessung	13
8.	Einsatz von Schläuchen beim Formieren	14
9.	Arbeitssicherheit	14
9.1.	Gefahr durch Bildung zündfähiger Gemische.....	14
9.2.	Gefahr durch Erstickten.....	15
10.	Schrifttum	16
10.1.	Regelwerk.....	16
10.2.	Literatur.....	16

Voransicht des Regelwerkes