

**Richtlinie DVS 2201-1 Beiblatt 2  
Technical Code DVS 2201-1 Supplement 2**

**Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten;  
Grundlagen – Hinweise  
Richtlinien mit Zeitstandkurvenlinien für Rohre  
Testing of semi-finished products made of  
thermoplastics; Basics – indications  
Directives for creep rupture curves of pipes**

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W 4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W 4.3b „Konstruktive Gestaltung - Apparatebau“

Technical Committee in DVS

Working Group W 4 „Joining of Plastics“

Subgroup W 4.3b „Constructive design - apparatus construction“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

This publication has been drawn up by a group of experienced specialists working in an honorary capacity and its consideration is recommended. The user should always check to what extent the contents are applicable to his particular case and whether the version on hand is still valid. No liability can be accepted by the DVS - German Welding Society, and those participating in the drawing up of the document.

**Table 1:** Materials with the associated standards and directives

Werkstoff Material	Grundnormen bzw. Richtlinien Fundamental standards or directives
PA-U 12	DVS 2205-1 Beiblatt 8
PVC-U	DIN 8061
PE	DIN 8075
PP	DIN 8078
ABS	DIN EN ISO 15493
PVC-C	DIN 8080
PVDF	DVS 2205-1 Beiblatt 4
PVDF-C	*
ECTFE	DVS 2205-1 Beiblatt 4
ETFE	*
THV	*
MFA	
FEP	*
PFA	DVS 2205-1**
PTFE-M	DVS 2205-1 Beiblatt 4
PTFE	DVS 2205-1 Beiblatt 4

\* Keine Daten verfügbar für selbsttragende Konstruktionen. / No data available for self-supporting structures.

\*\* in Vorbereitung / in preparation

**Anmerkung / Note:****Table 2:** Guide values for melting point and modulus of elasticity of PVDF copolymer grades

Materialtyp Material type	Einheit Unit	Werte Values
Schmelzpunkt Melting point	°C	182 - 194
E-Modul Flexural Modulus <sup>1)</sup>	MPa	350 - 1250

<sup>1)</sup> Auf dem Markt ist eine Vielzahl von PVDF-Copolymerarten anzutreffen, die hinsichtlich des Kristallit-Schmelzpunktes und des E-Moduls stark variieren. Die angegebenen Werte dienen lediglich als Richtwerte. Im Bedarfsfall sind die Kennwerte beim Hersteller anzufordern. /

A large number of PVDF copolymer types with extreme variations with regard to the crystallite melting points and the modulus of elasticity can be encountered on the market. The specified values serve merely as guide values. If they are needed, it is necessary to ask the manufacturer about the characteristic values.