

**Richtlinie DVS 2201-1 Beiblatt 4
Technical Code DVS 2201-1 Supplement 4**

**Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten;
Grundlagen – Hinweise
Halbzeugverhalten bei Warmlagerung**

**Testing of semi-finished products made of
thermoplastics; Basics – indications
Dimension stability of semi-finished material after
heating**

Ausschuss für Technik im DVS

Arbeitsgruppe W 4 „Fügen von Kunststoffen“

Untergruppe W 4-3b „Konstruktive Gestaltung - Apparatebau“

Technical Committee in DVS

Working Group W 4 „Joining of Plastics“

Subgroup W 4-3b „Constructive design - apparatus construction“

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird zur Beachtung empfohlen. Der Anwender muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

This publication has been drawn up by a group of experienced specialists working in an honorary capacity and its consideration is recommended. The user should always check to what extent the contents are applicable to his particular case and whether the version on hand is still valid. No liability can be accepted by the DVS - German Welding Society, and those participating in the drawing up of the document.

Table 1: Materials with the standards for pipe and sheet applications

Werkstoff Material	Rohre Pipes	Tafeln Sheets
PA-U 12	DIN EN ISO 16486-2	-
PVC-U	DIN 8061	DIN 16927 / ISO 11833-1
PVC-C	DIN 8080	(DIN 16927)
PE	DIN 8075	DIN EN ISO 14632 [extrudierte Platten/extruded sheets] DIN EN ISO 15527 [gepresste Platten/compression molded sheets]
PP	DIN 8078	DIN EN ISO 15013
ABS	DIN EN ISO 15493	-
PVDF	ISO 10931	DIN EN ISO 15014
PVDF-C	-	DIN EN ISO 15014
ETCFE	-	-
ETFE	-	-
THV	-	-
MFA	-	-
FEP	-	-
PFA	-	-
PTFE-M	ISO 13000	ISO 13000
PTFE	ISO 13000	ISO 13000

() Diese Normen können sinngemäß angewendet werden. Die Versuchsbedingungen sind den Kenndaten dieser Werkstoffe bzw. Richtlinie DVS 2212 anzupassen.

These standards can be applied in a general manner. The test conditions are to be adapted to the characteristics of these materials or to technical code DVS 2212.