

DVS – DEUTSCHER VERBAND
FÜR SCHWEISSEN UND
VERWANDTE VERFAHREN E.V.

Fügen von Kunststoffen –
Kurzzeichen und Abkürzungen –
Schweißverfahren
*Joining of plastics –
Code letters and abbreviations –
Welding processes*
*Assemblage des plastiques –
abréviations –
procédés de soudage*

DVS

Richtlinie
Technical Code
Directive
DVS 2200-1
Beiblatt 1
Supplement 1
Supplément 1

In dem Beiblatt sind die derzeit möglichen Verfahren für das Schweißen von Kunststoffen, die Kurzzeichen dieser Verfahren und ein Querverweis auf die Beschreibung des jeweiligen Verfahrens (soweit vorhanden) in den DVS-Richtlinien sowie der Hauptanwendungsbereich aufgeführt.

The currently possible processes for the welding of plastics, the code letters of these processes, cross references to the descriptions of the respective processes (in so far as these exist) in the DVS technical codes and the main area of application are listed in the supplement.

Dans ce supplément de directive sont présentés les procédés actuels pour le soudage des plastiques, les abréviations de ces procédés, une référence sur la description de chaque procédé dans les directives DVS ainsi que le domaine d'application principaux d'application.

Nachdruck und Kopie, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Herausgebers
Reprinting and copying, even in the form of excerpts, only with the consent of the publisher
Réimpression et copie, même partielle, uniquement avec autorisation de l'éditeur

Diese Veröffentlichung wurde von einer Gruppe erfahrener Fachleute in ehrenamtlicher Gemeinschaftsarbeit erstellt und wird als eine wichtige Erkenntnisquelle zur Beachtung empfohlen. Der Benutzer muss jeweils prüfen, wie weit der Inhalt auf seinen speziellen Fall anwendbar und ob die ihm vorliegende Fassung noch gültig ist. Eine Haftung des DVS und derjenigen, die an der Ausarbeitung beteiligt waren, ist ausgeschlossen.

This publication has been drawn up by a group of experienced specialists working in an honorary capacity and its consideration as an important source of information is recommended. The user should always check to what extent the contents are applicable to his particular case and whether the version on hand is still valid. No liability can be accepted by the Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V., and those participating in the drawing up of the document.

Cette publication a été élaborée bénévolement par un groupe d'experts et est recommandée comme base de travail. L'usager doit pour tout cas vérifier l'application du contenu et si la version présente utilisée est valable. La responsabilité de la DVS et des personnes ayant participé à la rédaction de cette directive ne peut en aucun cas être engagée.

DVS, Ausschuss für Technik, Arbeitsgruppe „Fügen von Kunststoffen“
DVS, Technical Committee, Working Group "Joining of Plastics"
DVS, comité technique, groupe de travail « Assemblage des plastiques »

| Kurzzeichen Code letters Abréviation | Verfahren Processes Processus | Englisch English Anglais | Französisch French Français | Beschrieben in ¹⁾ Described in ¹⁾ Décrit dans ¹⁾ | Anwendungsbereiche Areas of application Domaine d'application |
|---|---|---|---|---|---|
| Schweißen im elektromagnetischen Wechselfeld / Welding in an alternating electromagnetic field / Soudage par ondes électromagnétiques: | | | | | |
| EW | Elektromagnetisches Widerstandsschweißen | Electromagnetic resistance welding | Soudage électromagnétique par résistance | | Serieschweißen Series welding Soudage en série |
| HF | Hochfrequenzschweißen | High frequency welding | Soudage par hautes fréquences | DVS 2219-1 | Folien schweißen Film welding Soudage de film plastique |
| MW | Mikrowelle - Schweißen | Microwave welding | Soudage par micro-ondes | | Rohrleitungsbau Pipeline construction Construction de la tuyauterie |
| Schweißen durch Wärmeleitung / Welding by heat conduction / Soudage par conduction thermique: | | | | | |
| HB | Schwenkbiegeschweißen | Winding, bending using a heated tool | Soudage par pliage à la règle chauffante | DVS 2207-14 | Apparate- und Behälterbau Apparatus and tank construction Construction d'appareils et de réservoirs |
| HD | Heizelementmuffenschweißen | Heated tool spot welding | Soudage de manchon par élément chauffant | DVS 2207-1, -11, -15 | Rohrleitungsbau Pipeline construction Construction de la tuyauterie |
| HH | Heizelektroden schweißen | Heated wedge welding | Soudage par coin chauffant | DVS 2225-1, -4, -5 | Bahnenschweißen Sheet welding Soudage de films épais |
| HI | Wärmeimpulsschweißen | Thermal impulse welding | Soudage par impulsions thermiques | | Folien- und Bahnenschweißen Film and sheet welding Soudage de film plastique, Soudage de films épais |
| TK | Thermkontakte schweißen | Thermal contact welding | Soudage par contact thermique | DVS 2219-2 | Folien schweißen Film welding Soudage de film plastique |
| HM | Heizwendelschweißen | Electrofusion welding | Soudage par électrofusion | DVS 2207-1, -11, -16 | Rohrleitungsbau Pipeline construction Construction de la tuyauterie |
| HN | Heizelementnutschweißen | Heated tool groove welding | Soudage en T avec élément chauffant | | Apparate- und Behälterbau Apparatus and tank construction Construction d'appareils et de réservoirs |
| HR | Heizelementrollbandschweißen | Heated tool band weld sealing | Soudage continu par élément chauffant agissant directement | | Folien schweißen Film welding Soudage de film plastique |

Voransicht des Regelschriftenwerkes